



EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING

Having satisfied the requirements of the EWF Manufacturer
Certification System for the following Scheme(s):

Welding Quality Management Scheme EN ISO 3834 Part 2

Company: MICo s.r.o.

The Unit: Cihelna 629, 675 55 Hrotovice; Kramolín 18, 675 77 Kramolín

Located in: Budischowského 1073, Borovina; 674 01 Třebíč

is certified for the product(s):

welded steel structures, piping and pipelines, stationary pressure vessels, industrial gas lines, gas installation, metal pressure vessels for transport of gas, pressure and pressureless vessels, gas boiler houses, boilers, condensers, exchangers, welded ridge seals

complying with the requirements of EWF Doc. 637 Part 1, 2

with the scope of work stated in the attached Schedule

Certificate number and revision status: SK 2-0724-1179 – Rev. 0

First Issue date: 30.07.2024

Current issue date: 30.07.2024

Date of expiry: 29.07.2027

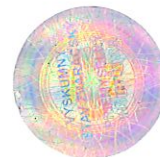
**ANBCC Certification Scheme Committee
Representative**

Ing. Andrej MAŠLONKA

Scheme Manager

Ing. Pavol RADÍČ, PhD.

CERTIWELD – VÚZ
SLOVAKIA





EUROPEAN FEDERATION FOR WELDING, JOINING AND CUTTING

Schedule Revision Date: 30.07.2024 Rev. 0

Related to Certificate Number SK 2-0724-1179 Rev. 0

Product/Construction standard(s)

EN 1090-2; ČSN 07 8304; ČSN 38 6461; ČSN 38 6479; EN 13480; ČSN 69 0010;
ČSN 69 0015; EN 13445; EN 286-1; EN 1775; EN 15001-1; EN 12007; EN 12327;
EN 12732+A1; ČSN 07 0703; EN 12952; EN 12953; EN 10217; AD-2000; PK 1514/72;
TPE10-40/1771/81; EN 1011-1; EN 1011-2; EN 1011-3 and related standards

Alternative Standard(s) (refer to EN ISO 3834-5, clause 4.1 b)

Welding Process(es) (EN ISO 4063)

111; 121; 122; 131; 135; 136; 141; 142 and 511

Parent Material Group(s) (CEN ISO/TR 15608)

1.1; 1.2; 1.3; 3.1; 4.2; 5.1; 5.2; 6.4; 7.2; 8.1; 8.2; 10.1; 43; 44 and 51

Responsible Welding Coordination Personnel

Scheme (1)	Name (Qualification) (2)	Job Title (3)	Technical knowledge (4)
EN ISO 3834-2	Ing. Jana FORSTOVÁ	EWE / IWE	Comprehensive level
	René VANIA	EWT / IWT	Specific level
	Ing. Radim HOUDEK	EWE / IWE	Comprehensive level
	Petr STOKLAS	EWT / IWT	Specific level
	Petr FRANC	EWT / IWT	Specific level

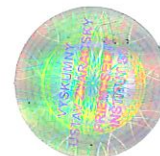
ANBCC Certification Scheme Committee
Representative

Ing. Andrej MAŠLONKA

Scheme Manager

Ing. Pavol RADIČ, PhD.

CERTIWELD – VÚZ
SLOVAKIA



(1) Specify EN ISO 3834, EMS or SMS;
(2) EWF/IW qualification, other welding qualification or academic post nominals

(3) Defined by the Manufacturer: refer to manufacturer's welding coordination matrix;
(4) The technical knowledge must be stated in order to comply with EN ISO 14731:
Comprehensive, Specific, Basic



Výskumný ústav zvaračský
CERTIWELD – certifikačný orgán systémov manažérstva
BRATISLAVA

Na základe splnenia požiadaviek EWF certifikačného systému
výrobcov pre systém manažérstva kvality vo zvaraní podľa

EN ISO 3834 Časť 2
(Doc. EWF 636 – Časť 1)

vydáva spoločnosti

MICo s.r.o.

**Budischowského 1073, Borovina
674 01 Třebíč**

**Prevádzky: Cihelna 629, 675 55 Hrotovice
Kramolín 18, 675 77 Kramolín
ČESKÁ REPUBLIKA**

CERTIFIKÁT

Výrobca je certifikovaný pre nasledovný typ výrobkov:

ocelové zvarané konštrukcie, potrubia a produktovody, tlakové nádoby stabilné, priemyselné plynovody, plynové zariadenia, kovové tlakové nádoby na dopravu plynu, tlakové a beztlakové nádoby, plynové kotolne, kotly, kondenzátory, výmenníky, zvarané hrebeňové tesnenia

v súlade s požiadavkami EWF Doc. 637 časť 1, 2 s predmetom činnosti uvedenom v priloženom Prehľade.

Číslo certifikátu a číslo revízie:

SK 2-0724-1179 – Rev. 0

Dátum prvého vydania:

30. júla 2024

Dátum aktuálneho vydania:

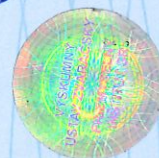
30. júla 2024

Platnosť do:

29. júla 2027




Ing. Pavol RADIČ, PhD.
vedúci certifikačného orgánu



P R E H Ľ A D

Rozsah platnosti Certifikátu č.: SK 2-0724-1179 Rev. 0

Normy výrobcu:

EN 1090-2	ČSN 07 8304	ČSN 38 6461	ČSN 38 6479
EN 13480	ČSN 69 0010	ČSN 69 0015	EN 13445
EN 286-1	EN 1775	EN 15001-1	EN 12007
EN 12327	EN 12732+A1	ČSN 07 0703	EN 12952
EN 12953	EN 10217	AD-2000	PK 1514/72
TPE10-40/1771/81 a príbuzné normy	EN 1011-1	EN 1011-2	EN 1011-3

Alternatívne normy (EN ISO 3834-5):

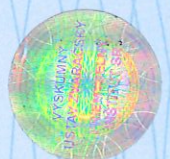
Proces zvarania (EN ISO 4063)	Skupiny základných materiálov (CEN ISO/TR 15608)
111 – zvaranie obalenou elektródou	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 6.4, 7.2 a 8.1
121 – zvaranie pod tavivom drôtovou elektródou	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 5.1 a 8.1
122 – zvaranie pod tavivom páskovou elektródou	1.1 a 1.2
131 – zvaranie taviacou sa elektródou v inertnom plyne	1.1, 8.1 a 8.2
135 – zvaranie taviacou sa elektródou v aktívnom plyne	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 5.2, 8.1, 8.2 a 10.1
136 – zvaranie plnenou drôtovou elektródou v aktívnom plyne	1.1 a 1.2
141 – zvaranie volfrámovou elektródou v inertnom plyne	1.1, 1.2, 1.3, 3.1, 4.2, 5.1, 8.1, 8.2, 10.1, 43 a 44
142 – zvaranie volfrámovou elektródou v inertnom plyne bez prídavného materiálu	1.1, 1.2, 3.1, 5.1, 8.1, 8.2, 43, 44 a 51
511 – elektrónové zvaranie vo vákuu	44

Zodpovedný personál na koordináciu:

Meno, priezvisko	Kvalifikácia	Pracovná funkcia a úroveň (v súlade s EN ISO 14731)
Ing. Jana FORSTOVÁ	EWE / IWE	Zodpovední koordinátori zvarania: Hlavný koordinátor / úplná úroveň
René VANIA	EWT / IWT	Zastupujúci koordinátor / špecifická úroveň
Ing. Radim HOUDEK	EWE / IWE	Zastupujúci koordinátor / úplná úroveň
Petr STOKLAS	EWT / IWT	Zastupujúci koordinátor / špecifická úroveň
Petr FRANČ	EWT / IWT	Zastupujúci koordinátor / špecifická úroveň




Ing. Pavol RADIČ, PhD.
vedúci certifikačného orgánu



V Bratislave, 30. júla 2024